

В диссертационный совет Д 212.144.06  
при Государственном образовательном учреждении  
высшего профессионального образования  
“Московский Государственный Университет Дизайна и Технологии”

**Отзыв на автореферат диссертации Заваруева Н.В. на тему : “Разработка технологии производства металлотрикотажного трубчатого полотна технического назначения для соединения деталей”.**

Разработка технологии производства трубчатых трикотажных полотен из металлических нитей разных ширин при минимальном количестве используемых диаметров кругловязальных машин является важной задачей не только для трубчатых полотен специального назначения, но и для производства трубчатых изделий бытового назначения, например, чулочно-носочных, головных уборов, рукавов или станов джемперов.

Автором разработан оригинальный механизм подачи нити с цилиндрических катушек, порядок установки двух одновременно работающих катушек. Автором доказано, что предложенный порядок установки катушек обеспечивает получение трикотажа с качественной структурой, обеспечивающей получение максимальных значений разрывных показателей полотен.

Для доказательства указанного эксперимента автором использован современный электронно-диагностический комплекс “Диаморф”, электронный курвиметр и программа Цито.

Примененный графоаналитический метод позволил автору определить параметры установки нитеводителя, обеспечивающие надёжный захват нити при пропуске в раппорте от 1 до 5 игл.

Усовершенствование механизма оттяжки валичного типа обеспечило равномерность усилия оттяжки в течение каждого оборота машины и позволило увеличить усилие оттяжки до необходимых показателей.

На основе бинарной причинно-следственной теории информации автором показано, что в процессе выработки трубчатых полотен разных ширин, наибольшее влияние на изменение ширины полотна оказывает усилие оттяжки, которое в 5 раз больше влияет, чем изменение числа пропускаемых игл и в 3,5 раза больше, чем изменение глубины кулирования.

Большой интерес представляет аналитический метод определения оптимальных параметров процесса для вязания трубчатых полотен необходимых ширин. Замечаний по автореферату диссертации не имеется.

### Заключение.

Работа, выполненная Заваруевым Н.В. имеет важное практическое значение не только для производства изделий специального назначения, но и для производства изделий бытового назначения, получаемых как на кругловязальных, так и на плосковязальных машинах.

Диссертационная работа Заваруева Н.В. соответствует требованиям п. 9 “Положения о порядке присуждения учёных степеней”, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а её автор заслуживает присуждения учёной степени кандидата технических наук по специальности 05.19.02 “Технология и первичная обработка текстильных материалов”.

К.т.н., начальник отдела разработок  
ИП “Топорков Игорь Борисович”

Желтиков М.В.



Юридический адрес: 416370, Астраханская обл., Икрянинский р-н, Икряное с., Кирова пер., д. 2

Фактический адрес: 115088, г. Москва, 2-ая Машиностроения ул., д. 29

Телефон: +7(499)678-02-72;

E-mail: [michailzheltikov@yandex.ru](mailto:michailzheltikov@yandex.ru)